



ANDUSTRY *news*

NR. 2 | DECEMBER 2019

ANDUS GROUP SERVING THE INDUSTRY

ANDUS *group* companies:

Refractories

Gouda Refractories

Gouda Vuurvast Belgium

Gouda Vuurvast Services

Gouda Feuerfest Deutschland

Steel Structures

HSM Offshore

HSM Steel Structures

Lengkeek Staalbouw

RijnDijk Staalconstructies

Specialties

Armada Mobility

FIB Beer Systems

FIB Industries

ISS Projects Slovakia

Van Voorden Foundry

MOOIE PROJECTEN VOOR RIJNDIJK STAALCONSTRUCTIES

Bij RijnDijk Staalconstructies kijken directeur Eric Steijns en Wout van Brandenburg, directeur projecten, even terug op twee projecten die net afgerond zijn. Maar nog belangrijker: ze kijken vooruit naar twee nieuwe projecten die onlangs zijn verworven.

Eric: “Ja, we hebben onlangs twee mooie opdrachten in de petrochemie succesvol afgerond, namelijk tank- en piperacks voor TGE in Antwerpen en de nieuwbouw van een fabriek voor Kemira in de Botlek in Rotterdam. Nu gaan we ons richten op een project voor Evonik in Marl – dat is in het Ruhrgebied – en op de bouw van een landstation voor TenneT op de Maasvlakte in opdracht van Volker Energy Solutions. Dat was voorheen Joulz.”

Vol energie

Wout: “Om met het laatste te beginnen: in mei hebben we het landstation voor TenneT in Borssele opgeleverd. Dat was ook in opdracht van Joulz. De windenergie die op zee wordt opgewekt, komt daar aan land en wordt ‘getransformeerd’ naar ons landelijk elektriciteitsnetwerk. In Borssele ging het om de levering en montage van stalen ondersteuningsconstructies en componenten op het staalwerk. We produceerden o.a. 600 verzinkte stalen palen in ongeveer 20 verschillende uitvoeringen, variërend in lengte tot 24 meter en in diameter tot 460 mm. De opdrachtgever was uiteindelijk zeer te spreken over de uitvoering

en onze projectplanning. Dat zal hebben bijgedragen aan de verwerving van de opdracht voor het nieuwe transformatorstation. Dit project is vergelijkbaar met het Borssele-project, alleen komt dit station op de Maasvlakte. Het is namelijk onderdeel van het ‘Net op zee Hollandse Kust (Zuid)’-project. In totaal zullen we ongeveer 550 ton staal produceren en het project begin juni opleveren.”

Stevige uitdagingen

Eric: “Voor Evonik hebben we ook eerder gebouwd, namelijk in Antwerpen. En ook dat was naar tevredenheid. Zo zie je maar. Als je ervaring hebt en steeds goed meedenkt met de klant, daadkracht toont, voldoet aan de hoogste veiligheidseisen en de projectopvolging strak in de hand houdt, heb je een streepje voor.”

Wout: “We gaan nu op een klein stukje van een operationeel petrochemisch complex, twee open en één gesloten procesgebouw neerzetten. En daar ligt een van de uitdagingen: er is enorm weinig ruimte dus je moet heel slim bouwen en je logistiek moet tot in de puntjes geregeld zijn. Want er is gewoon geen of nauwelijks ruimte voor kranen, hoogwerkers

en de opslag van materialen. We hebben de montage dan ook minutieus uitgewerkt en door middel van 3D-modellen de klant stap voor stap meegenomen in het montageproces. Eric: “Uiteindelijk zullen we dus drie gebouwen neerzetten voorzien van vloeren, roosters, kooiladders, leuning, leidingbruggen en daar waar nodig dak- en gevelbeplating. In totaal betreft het 2.000 ton staal. Oplevering: eind april. Dat is een andere uitdaging: een zeer korte doorlooptijd.”



Eric Steijns en Wout van Brandenburg

PRECISIEWERK IN GOUDA

Momenteel worden de eerste testen uitgevoerd met een nieuwe geautomatiseerde menglijn bij Gouda Refractories. De menglijn van Eirich, experts in roer- en menginstallaties, is zeer geavanceerd en is samen met de specialisten van Gouda Refractories ontwikkeld en op maat samengesteld. Met de nieuwe lijn wordt de mengcapaciteit uitgebreid van vier naar vijf lijnen.



Dianne den Hamer is Hoofd product- en procesontwikkeling bij Gouda Refractories en vanaf het eerste begin betrokken bij dit project. Dianne: “We produceren hier tientallen soorten vuurvaste stenen die exact afgestemd zijn op het productieproces van de klant. Soms zijn de eisen dusdanig hoog dat extra hoogwaardige stenen benodigd zijn. Dat zijn stenen met een hoog aluminiumoxide gehalte.

De nieuwe menglijn zal speciaal voor de productie van deze stenen ingezet worden.”

De hoogste eisen

De complete lijn bestaat uit de toevoer van grondstoffen, weegsystemen, de menger zelf en de afvoer van het gereed product naar de stenenperserij. De receptuur van de hoogwaardige stenen is zeer complex en de dosering luistert erg nauw. Daarom wordt gebruikgemaakt van een geavanceerd besturings- en weegsysteem dat ervoor zorgt dat er minimale toleranties zijn in de geautomatiseerde dosering. Door dit systeem kunnen we ook heel precies de kwaliteit meten en bewaken. Maar er speelt nog meer. De grondstoffen moeten niet alleen zeer nauwkeurig gedoseerd worden, maar ze moeten ook in

een specifieke volgorde aan ‘het mengsel’ toegevoegd worden. Pas dan ontstaat er de juiste opbouw van de korrels in het mengsel die kenmerkend is voor de hoge kwaliteit. En om het nog ingewikkelder te maken: dat moet ook nog op verschillende snelheden gebeuren. Het maken van het juiste persmengsel is in feite een ingewikkeld chemisch proces dat stap voor stap, zeer gecontroleerd uitgevoerd moet worden.”

Vooruitgang op alle fronten

“Nu zijn we drukdoende met de optimalisatie van de lijn en we verwachten begin 2020 operationeel te zijn. Dat betekent dat we dan na een lang ontwikkelingstraject onze productiecapaciteit fors hebben uitgebreid, door de geautomatiseerde toevoer onze arbeidsomstandigheden hebben

verbeterd en dat onze kwaliteitsbeheersing bij de productie van hoogwaardige stenen optimaal is geworden. En het geeft mij als productontwikkelaar weer nieuwe mogelijkheden. Hartstikke uitdagend!”



Dianne den Hamer



Arie van Vliet

Een verbrandingsinstallatie gaat over het algemeen maar één keer per twee jaar open om te bekijken wat de schade aan de ovenwandbekleding is. En die schade is eigenlijk altijd groot: steeds meer verschillende en schadelijke chemische stoffen zitten verwerkt in ons afval, waardoor de vuurvaste bekleding wordt blootgesteld aan condities waarop het niet berekend was. In het streven om beter inzicht te krijgen in de onvoorspelbare verbrandingsprocessen, om nieuwe

DE LERENDE STEEN LAAT VAN ZICH HOREN

Op 5 november ontving Gouda Vuurvast Services zijn relaties in het congrescentrum van CORPUS in Oegstgeest voor de relatiedag. CORPUS geeft bezoekers de gelegenheid om een unieke reis te maken door het inwendige van de mens en bijvoorbeeld alles te leren over de verbrandingsmechanismen in het lichaam. De ideale locatie om de resultaten van het onderzoekstraject ‘De Lerende Steen’ te presenteren. Dit innovatieproject is in 2015 door Gouda Vuurvast Services geïnitieerd om meer te weten te komen over de processen in afvalverbrandingsovens.

producten en diensten te ontwikkelen en zo kosten te besparen voor de klant, is Gouda Vuurvast Services gestart met het project. Als het ware vanuit een droom: wat zou het mooi zijn als de stenen in de oven ons informatie zouden kunnen verschaffen over wat daarbinnen op dat moment allemaal gebeurt?! Daar zouden we zoveel van kunnen leren ...

Wetenschappelijk bewezen

In de afgelopen vier jaar hebben

vele onderzoeks- en onderwijsinstututen zich aangesloten bij het project en zijn (Europese) overheidssubsidies verstrekt. Dankzij de inspanningen van de vele partners is er veel kennis verzameld. Er is een proefinstallatie gebouwd die het verbrandingsproces in ovens simuleert en zijn er sensoren ontwikkeld die de condities in de oven exact weergeven. Hierdoor is goed wetenschappelijk inzicht gekregen in het proces, waarom welke

schades ontstaan en hoe deze mogelijk voorkomen zouden kunnen worden. Om het maar eenvoudig te verwoorden. Het is in ieder geval een belangrijke stap die de oorspronkelijke gedachten bevestigt en richting geeft aan de ontwikkeling van nieuwe producten en diensten. Gouda Vuurvast Services bedankt alle betrokken partners voor hun bijdragen en zal voorop blijven lopen op het gebied van innovatie!

HSM OFFSHORE GEEFT GAS!

Wanneer je nieuwe opdrachten krijgt van trouwe, vaste klanten is dat natuurlijk een compliment en een vorm van waardering. Maar opdrachten krijgen van drie nieuwe opdrachtgevers is toch ook wel heel bijzonder. HSM Offshore kreeg het de afgelopen maanden voor elkaar. Maar liefst vijf platforms en drie jackets zijn inmiddels in de productieplanning opgenomen. Prachtig werk!

In het najaar van 2020, dus binnen het jaar(!), zal het eerste gasproductieplatform op het Nederlandse deel van de Noordzee geïnstalleerd worden. Opdrachtgever: Dana Petroleum Nederland. Een bijzonder 'licht' uitgevoerd onbemand platform op een driepotig jacket dat gas wint uit twee velden en verder transporteert naar een moederplatform dat vijf kilometer verderop ligt. 'Lean and mean' en snel schakelen; laat dat maar aan HSM Offshore over.

Stevig verankerd

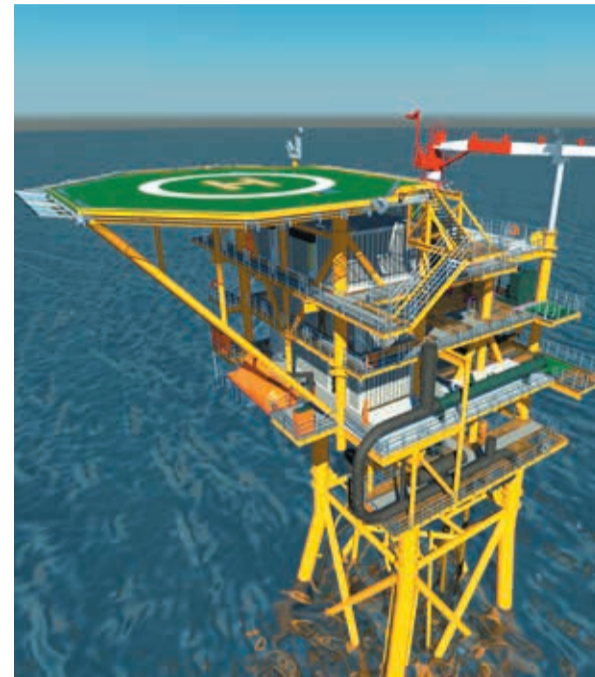
Independent Oil and Gas Group (IOG) heeft ook zijn vertrouwen uitgesproken in HSM. Op ongeveer 35 km van de kust van Bacton, het zuiden van het Engels plat van de Noordzee, worden in april 2021 twee jackets en daarop gasverwerkingsplatforms geïnstalleerd, namelijk de Blythe en Southwark platforms. Binnen anderhalf jaar na

opdrachtverstrekking! Over korte doorlooptijd gesproken. In totaal goed voor zo'n 3.000 ton staal. Wat bijzonder is aan de jackets is de wijze waarop ze 'gehecht' worden aan de zeebodem. Aan de onderkant van de in totaal voor beide jackets zeven poten worden enorme 'suction buckets' bevestigd. Zeg maar grote omgekeerde stalen emmers met pompen. Eenmaal op de zeebodem beland gaan de pompen aan het werk en zuigen de buckets zich vast in de kleiachtige zeebodem. Aanvullen met beton en de installatie van zo'n 1.500 ton staat zo vast als een huis en kan elke storm doorstaan. Ingenieurs!

Slim aangepakt

Er is ook een opdracht verworven voor twee platforms voor EDF Renewables/NnG Offshore Wind. NnG staat voor Neart na Gaoithe, oftewel: de Schotse uitdrukking van 'Kracht door Wind'. Dat maakt al veel duidelijk: het zijn

windenergieplatforms voor de kust van Schotland. HSM heeft deze opdracht verworven in consortium met GE. De platforms bestaan uit twee dekken. Op het onderste dek komen de 'besturingsfaciliteiten' en op het bovenste dek de vermogenstransformatoren en de Gas Insulated Switchgears (GIS). Deze apparatuur vormt straks het 'kloppend hart' van de platforms die de stroom transporteren naar het hoogspanningsnet op land. In de productie worden de GIS modules als losse 'gebouwtjes' apart gebouwd en in een later stadium op het bovenste dek gehesen. Midden 2021 zullen de beide platforms richting de eindbestemming varen. Daar ligt dan een 'self elevating jack-up' klaar die met name voor de accommodatie zorgt van de medewerkers die bij de 'hook-up' betrokken zijn. En het mooie is dat de betrokken werknemers



Impressie IOG-platform

van de opdrachtgever hier ook gebruik van maken. Welkom!

STEVIGE SLANKE BRUG

In een eerdere editie hebben we al bericht over de productie door HSM Steel Structures van de nieuwe fietsbrug tussen Cuijk en Mook. De opdracht werd onder andere verkregen door de oogstrelendheid van het ontwerp. Dat is zondermeer waar. Maar moeilijk te zien als je rondloopt door de enorme productiehallen van HSM waar nu de separate onderdelen worden geproduceerd.



Een stalen brug met een lengte van zo'n 150 meter die honderd jaar mee moet gaan. Daar kun je je eigenlijk geen beeld van vormen. Het gaat iets meer leven als je bij HSM rondloopt. De brug wordt momenteel in zes delen van zo'n 25 meter lang en 7 meter breed geproduceerd. Stuk voor stuk forse bouwwerken die de komende maanden aan elkaar worden gemonteerd inclusief leuning en elektra, zodat het geheel 'plug & play' is. Dan gaat in mei het hele

gevaarte op twee pontons zijn reis beginnen naar de eindbestemming. Stel je voor ... de lengte van een huizenblok van ruim 25 woningen op transport. Dan zal de rankheid van het ontwerp weer duidelijk zichtbaar zijn. Maar goed om ook de robuustheid van de constructie te hebben gezien.

GECOMPLICEERD WERK IN GRIEKENLAND

In Korinthe, een stad in de Griekse provincie Pelloponenos is het olieraffinagecomplex van Motor Oil Hellas gevestigd. De grootste onafhankelijke raffinaderij van het land met een capaciteit van 185.000 vaten per dag. Begin september was hier een grote 'turnaround' waarbij Gouda Vuurvast Belgium de opdracht had het binnenwerk van de FCC-unit te vervangen. Een zeer specialistisch karwei, waar de kennis en kunde van Gouda Vuurvast Belgium goed tot hun recht komen.



Philip Knipscheer, directeur van Gouda Vuurvast Belgium: "In de veertig jaar dat ik hier nu werk (gefeliciteerd Philip! – red.) is dit toch wel een van de zwaardere

projecten die ik heb meegemaakt. Bij zo'n fabrieksstop heb je zes weken de tijd om de oude vuurvaste bekleding te verwijderen en de nieuwe te installeren. Dit is op

zich al een uitdaging, maar bij een uitvoering in Griekenland komen hier nog de nodige logistieke issues bij. Samen met de klant maak je van tevoren een inschatting van de verwachte werkzaamheden, maar toen de unit eenmaal was stilgezet, constateerden we dat er dubbel zoveel werk moest worden uitgevoerd dan gepland en moest er geschakeld worden.

hebben we in de maanden daarvoor – ook voor Motor Oil Hellas – op locatie in Thessaloniki een groot aantal nieuwbouwonderdelen van vuurvast materiaal voorzien. Op dit moment zijn we met een vergelijkbaar project bezig voor Hellenic Petroleum op dezelfde locatie. Mooi, maar technisch moeilijk werk. Al met al een prima jaar daar!"

Mooi werk

Met een zeer strakke planning en een gestructureerde aanpak van dit complexe project, zijn we er in geslaagd om bij deze opdracht ons specialisme te tonen en het succesvol af te ronden. In feite de derde opdracht uit Griekenland dit jaar. Naast de vervanging van de bekleding van de FCC-unit

DE ALLERBESTE WENSEN!

2019 is alweer bijna voorbij en we kunnen constateren dat het weer een succesvol jaar is geweest. Er zijn prachtige werken in binnen- en buitenland uitgevoerd, op land en op zee, en iedereen heeft weer keihard gewerkt om deze projecten veilig te realiseren. Als directie willen we graag iedereen hiervoor bedanken!

2020 staat voor de deur en zoals het er nu naar uitziet gaat dat ook weer een mooi jaar worden, want bij menig bedrijf is de orderportefeuille goed gevuld!

We wensen jullie allemaal een mooi, gezond en voortvarend jaar!

Directie Andus Group

SHELL VERLENGT CONTRACT LENGKEEK

Na een spannende aanbestedingsprocedure heeft Shell bevestigd dat het bedrijf een nieuwe periode van samenwerking met Lengkeek aangaat. Het nieuwe contract gaat in op 1 januari 2020 en heeft een looptijd van drie jaar met een optie om dit nog met twee jaar te verlengen. Wellicht krijgt het contract een looptijd van vijf jaar met twee optie jaren. Er ligt dus weer een mooie uitdaging te wachten en met ieders inzet moet het lukken om de betrouwbare partner voor Shell te blijven!

ANDUS GROUP SERVING THE INDUSTRY

Industry news is een uitgave van Andus Group
Industry news verschiint diverse malen per jaar. Het blad beoogt zowel werknemers als klanten en toeleveranciers op de hoogte te houden van ontwikkelingen binnen Andus Group.

Redactiecommissie
Kris Rooijackers
Renate Pals
Niels Wibier

Lay-out en Realisatie
HOW communicatie | creatie

Redactieadres
Voorstraat 56
4132 AS Vianen

Andus Group BV
Vianen / Tel. 030 - 211 58 00

Refractories
Gouda Refractories BV
Gouda / Geldermalsen
Tel. 0182 - 59 14 00

Gouda Vuurvast Belgium NV
Wijnegem / Tel. +32 (0)3 - 326 57 00
Gouda Vuurvast Services BV
Gouda / Tel. 0182 - 59 14 00

Gouda Feuerfest Deutschland GmbH
Bochum / Tel. +49 (0) 234 - 90 499 619

Steel Structures
HSM Offshore BV
Schiedam / Tel. 010 - 427 92 00

HSM Steel Structures BV
Schiedam / Tel. 010 - 427 92 00

Lengkeek Staalbouw BV
Hoogvliet RT / Tel. 010 - 416 16 44

Rijndijk Staalconstructies BV
Budel / Tel. 040 - 246 72 28

Specialties
Armada Mobility BV
Nieuwegein / Tel. 030 - 246 95 00

FIB Beer Systems BV
Leeuwarden / Tel. 058 - 294 59 45

FIB Industries BV
Leeuwarden / Tel. 058 - 294 59 45

ISS Projects sro
Košice / Tel. +42 155 729 92 27

Van Voorden Foundry
Zaltbommel / Tel. 0418 - 57 12 00